

OTRAS BOMBAS HALM

MODELOS HEP OPTIMO L

Disponibles en versiones para calefacción, solar y geotermia
Hasta 10 m³/h



HEP Optimo L rosada



HEP Optimo L embridada

MODELOS HEP OPTIMO L+

Bombas de gran caudal para calefacción
Hasta 45 m³/h



HEP Optimo L+ rosada



HEP Optimo L+ embridada

MODELOS Recirculación ACS

Bombas electrónicas y de 3 velocidades con cuerpo de acero inoxidable



HEP Optimo N



HEP Optimo Basic N



BUPA N

DISTRIBUIDOR

SISTEMAS Y SOLUCIONES CLIMÁTICAS S.L.
info@sysclima.com www.sysclima.com

Bombas circuladores de alta eficiencia
HEP Optimo y HEP Optimo Basic

**TECNOLOGÍA ALEMANA,
DISEÑO Y FUNCIONALIDAD**

¡Nueva generación!

Bomba apta para
calefacción y solar



MENOR CONSUMO



BEST
in class



HEP Optimo

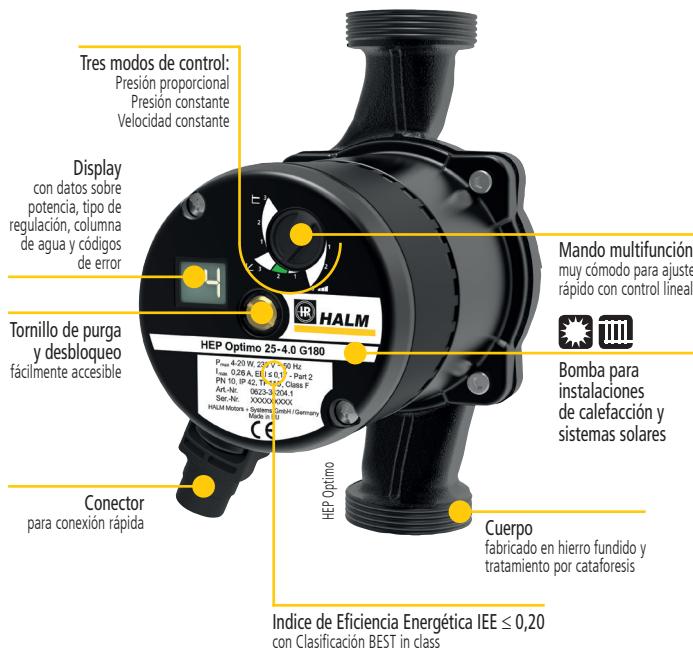


BEST
in class



Las nuevas bombas de alta eficiencia HEP Optimo se distinguen por una mejora del ya de por si bajo consumo que se refleja en un excelente índice de eficiencia energética IIE y les confiere la clasificación oficial "BEST in class".

Su nuevo diseño permite su utilización en instalaciones de **calefacción** y de **solar**. Disponen de un conector y de un display con datos sobre potencia, tipo de regulación, columna de agua y códigos de error. El tornillo de purga y desbloqueo es fácilmente accesible y el mando multifunción es sencillo y cómodo de usar ofreciendo la posibilidad de un ajuste lineal en los tres modos de control de los que dispone. Los modelos con eje 180 mm incluyen además una carcasa para aislamiento térmico.



HEP Optimo Basic



El modelo HEP Optimo Basic es una versión "eco" del modelo HEP Optimo. La bomba dispone de un cable de 1 m en sustitución del conector y carece de display y de carcasa aislante. Por lo demás la bomba ofrece las mismas ventajas y prestaciones que el modelo HEP Optimo siendo por tanto ideal para instalaciones en las que por sus características no se precisa de conector ni display.



- Ideal tanto para instalaciones nuevas como sustituciones de bombas existentes por la gran **variedad** de modelos con diferentes tamaños de conexión tanto en eje de bomba 130 mm como 180 mm
- Bombas **polivalentes** aptas tanto para instalaciones de **calefacción** (radiadores y suelo radiante) como de **sistemas solares**
- **Un solo mando multifunción** para un ajuste rápido, con **control lineal**
- Tres modos de control: **Presión proporcional**, **Presión constante**, **Velocidad constante**
- **Tornillo de purga y desbloqueo** fácilmente accesible
- Motor de **mínimo consumo**, para obtener grandes ahorros energéticos
- Cumplen con los requisitos ErP más estrictos obteniendo así la clasificación **Best in class**
- **Bajo nivel sonoro**
- Cuerpo fabricado en hierro fundido y **tratamiento por cataforesis**
- **Aislamiento térmico** incluido en los **modelos HEP Optimo de eje 180**
- **Display** con datos sobre potencia, tipo de regulación, columna de agua y códigos de error **en modelos HEP Optimo**
- **Cable de 1 m** en modelos **HEP Optimo Basic**
- **Tecnología Alemana** a su alcance

DETALLES TÉCNICOS

Caudal:	hasta 4,4 m ³ /h
Rango presión diferencial:	4 m / 6 m / 8 m
Potencia:	4-20 W / 5-37 W / 6-64 W
Temperatura de fluido:	+2 °C a +110 °C
Eje de bomba:	130 mm y 180 mm
Conexión rosada:	1", 1 1/4", 1 1/2" y 2"
Protección:	IP 42
Clase de aislamiento:	F
Presión nominal:	PN 10
Control:	Δp _c + Δp _v + velocidad constante
IEE:	≤ 0,17 HEP Optimo XX-4.0 ≤ 0,18 HEP Optimo XX-6.0 ≤ 0,20 HEP Optimo XX-8.0
Clase de temperatura:	TF 110
Nivel acústico:	<45 dB (A)

MATERIALES

Cuerpo de la bomba:	Hierro fundido, tratamiento por cataforesis
Turbina:	Poliamida (PA - GF 35)
Eje:	Cerámico
Rodamiento:	Cerámico
Placa del rodamiento:	Alero inoxidable
Tubo separador:	Alero inoxidable

HEP Optimo Geo



Las bombas HEP Optimo también están disponibles en versión para agua fría hasta -15°C al estar el motor protegido contra condensaciones. Ideales para circuitos primarios en instalaciones de geotermia o bombas de calor así como instalaciones de climatización o frío (modelos HEP Optimo Geo).



HEP Optimo Geo